

SYSTÈME DE FILTRATION STANDARD DES BOUES DE SCIAGE, CAROTTAGE ET PONÇAGE

- Possible de réacheminer l'eau traitée vers le système d'arrosage pour refroidir l'outil de coupe – travail en circuit dit « fermé »
- Réduction de la consommation et des coûts de transport de l'eau
- Réduction substantielle des frais d'élimination des boues de coupe par la séparation des composants solides de l'eau, donc réduction des volumes déchets à éliminer aux seuls tourteaux de boues restant.
- Les tourteaux de boue peuvent être facilement et rapidement mis au container.
- La presse-filtre à chambres est fermée manuellement à l'aide d'une pompe à main hydraulique
- Pompe à piston-membrane robuste à faible usure, conçue pour une utilisation prolongée
- Nettoyage facile et rapide du dispositif

SFA 400

- Presse-filtre à boue mobile pouvant être utilisé et déplacé par une seule personne
- Diable en aluminium (les marches d'une hauteur jusqu'à 22 cm ne posent aucun problème)
- Dimensions de transport peu encombrantes, très pratique en fourgon.
- Poids faible
- L'installation de filtrage peut être entièrement désassemblée
- Dispositif de petite capacité de filtrage

SFA 900

- Utilisable en stationnaire ou mobile
- Dispositif de grande capacité de filtrage



SFA 400



SFA 900



[1] SFA 400



[2] SFA 900



[3] Big-Box



Tourteau de boue pressé



CARACTÉRISTIQUES	SFA 400	SFA 900
opération	pneumatique	pneumatique
consommation air	min. 400 l/min	min. 500 l/min
reservoir air comprimé	min. 50 l	min. 90 l
puissance	8 bar	8 bar
capacité de recyclage	ca. 480 l/h	ca. 900 l/h
taille tourteau	250/250 mm	300/300 mm
nombre de tourteaux	6 pièces (4+1+1)	15 pièces (13+1+1)
volume compartiment	7,6 l	18,9 l
pression de fermeture	400 bar	350 bar
capacité de pompage	2400 l/h	2400 l/h
capacité réservoir eau big box	88 l	535 l
dimensions (L/l/H)	850/650/1330 mm	1200/800/980 mm
poids (avec pompage/réservoir)	92 kg	260 kg (290 kg)

SYSTÈME DE FILTRATION	NR.
[1] SFA 400 pneumatique, sans compresseur	700109
[2] SFA 900 pneumatique, sans compresseur	700110
ACCESSOIRES	NR.
[3] SFA - Big-Box 535 litre	818189