

## KOMPAKTE FILTERANLAGEN FÜR DAS SEPARIEREN VON SCHNEIDSCHLÄMMEN

- Wesentlich reduzierter Frischwasserbedarf und reduzierte Wassertransportkosten
- Gereinigtes Wasser kann der Bearbeitungsmaschine zur Kühlung des Bearbeitungswerkzeuges wieder zugeführt werden
- Enorme Verringerung der Entsorgungskosten für gepresste Schneidschlämme durch Trennung der Festbestandteile von Wasser und der Reduzierung des Entsorgungsvolumens auf die reinen Festbestandteile
- Schlammkuchen können schnell und einfach über Baustoffrecycling entsorgt werden
- Die Kammerfilterpresse wird manuell mittels einer hydraulischen Handpumpe geschlossen
- Robuste verschleißarme Druckluftmembranpumpe ausgelegt für den Dauereinsatz
- Einfache und schnelle Reinigung der Anlage

### SFA 400

- Mobile Ein-Mann Schlammfilterpresse
- Aluminium Sackkarre (Treppenstufen bis zu 22 cm kein Problem)
- Platzsparende Transportmaße
- Geringes Eigengewicht
- Filteranlage ist komplett zerlegbar
- Kleinvolumige Filteranlage für langen, unterbrechungsfreien Betrieb

### SFA 900

- Stationär und mobil einsetzbar
- Großvolumige Filteranlage für langen, unterbrechungsfreien Betrieb



SFA 400



SFA 900



[ 1 ] SFA 400



[ 2 ] SFA 900



[ 3 ] Big-Box



Gepresster Schlammkuchen



TECHNISCHE DATEN	SFA 400	SFA 900
Betrieb	Druckluft	Druckluft
Luftbedarf	min. 400 l/min	min. 500 l/min
Druckluftbehälter	min. 50 l	min. 90 l
Arbeitsdruck	8 bar	8 bar
Recyclingkapazität	ca. 480 l/h	ca. 900 l/h
Plattengröße (L/B)	250/250 mm	300/300 mm
Plattenanzahl	6 Stück (4+1+1)	15 Stück (13+1+1)
Kammervolumen	7,6 l	18,9 l
Schließdruck	400 bar	350 bar
Fördervolumen Pumpe max.	2400 l/h	2400 l/h
Kapazität Wasserbehälter	88 l	535 l
Abmessungen (L/B/H)	850/650/1330 mm	1200/800/980 mm
Gewicht (mit Behälter/Pumpe)	92 kg	260 kg (290 kg)

SCHMUTZWASSERFILTERANLAGEN	NR.
[ 1 ] SFA 400 druckluftbetrieben, ohne Kompressor	700109
[ 2 ] SFA 900 druckluftbetrieben, ohne Kompressor	700110

  

ZUBEHÖR	NR.
[ 3 ] SFA - Big-Box 535 Liter	818189