

SBM-XS 300

TRAITEMENT DOUBLE FACE DE PETITES PIÈCES

EBAVURAGE ET ARRONDI DES CONTOURS UNIFORME SUR TOUTES LES ARÊTES DES CONTOURS INTERIEURS ET EXTERIEURS EN UN PASSAGE

DUBBELZIJDIG ONTBRAMEN VAN KLEINE WERKSTUKKEN

ONTBRAMEN EN GELIJKMATIGE KANTEN AFRONDING VAN ALLE WERKSTUKKANTEN, ZOWEL BINNEN- ALS BUITEN CONTOUREN IN SLECHTS EEN DOORGANG



SBM-XS 300

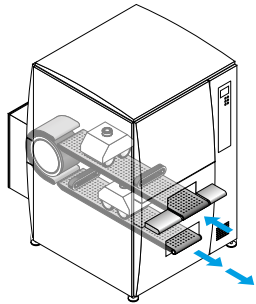
SBM-XS 300 G1E1

SBM-XS 300 G1E1 ALU MIX

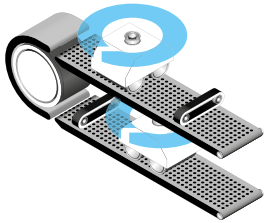
EBAVURAGE ET ARRONDI DES CONTOURS
UNIFORME SUR TOUTES LES ARÊTES DES
CONTOURS INTERIEURS ET EXTERIEURS
EN UN PASSAGE

ONTBRAMEN EN GELIJKMATIGE KANTEN
AFRONDING VAN ALLE WERKSTUKKAN-
TEN, ZOWEL BINNEN- ALS BUITEN CON-
TOUREN IN SLECHTS EEN DOORGANG

Au choix avec table magnétique ou table à dépression /
optioneel met magneet of vacuum tafel

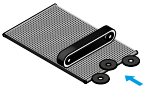


[1]

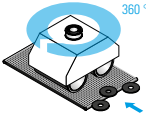


[2]

Aggregat 1



Aggregat 2



[3]

- [1] Série XS pour les petites pièces
XS-model voor kleine werkstukken
- [2] Tambour de retournement innovant
innovatief omkeer station
- [3] Unité 1 = outils G pour ébavurage
Aggregaat 1 = G - Slijpband voor ontbramen
Unité 2 = outils E pour arrondi des contours uniforme
Aggregaat 2 = E - Borstels voor gelijkmatige kanten afronding





Ebavurage - outils G

La bande abrasive transversale traite la surface de la pièce. Les bavures et éclaboussures de découpe sont retirées efficacement.

Arrondi des contours uniforme - Outils E

Toutes les arêtes des contours intérieurs et extérieurs sont arrondies uniformément par deux brosses rotatives avec lamelles abrasives flexibles. La bavure secondaire est également traitée, sans que le film plastique ou la couche de galvanisation soient endommagés

Notre technique - vos avantages:

- Traitement double face et uniforme de petites pièces en un seul passage
table magnétique: dimensions des pièces 25 x 25 x 1 mm jusqu'à max. 200 x 200 x 15 mm (indépendant de la géométrie de la pièce)
table à dépression: dimensions des pièces 45 x 45 x 1 mm jusqu'à max. 200 x 200 x 15 mm (indépendant de la géométrie de la pièce)
- Retournement fastidieux des pièces pour un second passage inutile.
- Le tambour de retournement innovant peut être escamoté pour traiter sur une face des pièces de longueur supérieure à 200 mm
- Un degré d'automatisation élevé permet un traitement économique et fiable de grandes quantités de pièces
- Qualité de travail élevée et constante
- Traitement à sec (pas d'additif chimique nécessaire comme en tribofinition)
- Alimentation et évacuation dans une caisse ont lieu du même côté. Pas de déplacement de l'opérateur nécessaire
- Économique en énergie
- Le principe de traitement garantit une usure constante des outils sur toute la largeur de travail.
- Changement d'outils simple et rapide
- Utilisation simple et intuitive
- Design moderne et compact

Ontbramen - G - Slijp aggregaat

Bij het ontbramen bewerkt een haaks op de doorvoer richting werkende slijpband het oppervlak van het materiaal. Hierdoor worden bramen en spetters, ontstaan bij het stansen of laser snijden, gericht verwijderd.

Gelijkmatige kanten afronding - E- Borstel aggregaat

Alle binnen- en buiten kanten van werkstukken worden door 2 roterende borstels met flexibele schuurlamellen, gelijkmatig afgerond. Hierbij worden ook secundaire bramen verwijderd, terwijl de oppervlakte van verzinkte en met folie beschermde delen niet wordt beschadigd.

Onze techniek - Uw voordeel:

- Dubbelzijdige bewerking van kleine delen in slechts een doorgang
magneet tafel: afmetingen werkstukken van 25 x 25 x 1 mm tot maximaal 200 x 200 x 15 mm (geometrie afhankelijk)
vacuum tafel: afmetingen werkstukken van 45 x 45 x 1 mm tot maximaal 200 x 200 x 15 mm (geometrie afhankelijk)
- Tijdrovend omkeren van de werkstukken om de onderkant te bewerken is overbodig
- Door het wegklappen van het innovatief omkeer station kunnen ook delen langer dan 200 mm bewerkt worden
- Een hoge mate van automatisering maakt een economisch en betrouwbare bewerking van een grote hoeveelheid delen mogelijk
- Perfecte en gelijkblijvende ontbraam kwaliteit
- Droogwerkende machine (geen chemische toevoegingen zoals bij trommelen noodzakelijk)
- De kleine delen worden aan de bedieningszijde in een bak opgevangen. Hierdoor hoeft de bediener niet te lopen om de bewerkte delen te verzamelen
- Energie efficiënt
- Het bewerkings principe garandeert een gelijkmatige slijtage van de slijpband en de borstels
- Snelle en eenvoudige vervanging van de slijpband en borstels
- Eenvoudige en intuïtieve bediening
- Modern, compact machine design

DÉTAILS TECHNIQUES	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU-MIX	TECHNICAL DATA	SBM-XS 300 G1E1	SBM-XS 300 G1E1 ALU-MIX
Largeur de travail	300 mm	300 mm	Werkbreedte	300 mm	300 mm
Épaisseur tôle traitable	1 – 15 mm	1 – 15 mm	Mogelijke materiaal dikte	1 – 15 mm	1 – 15 mm
Matières traitées	acier	acier/acier inoxydable/aluminium	Mogelijke materialen	staal/roestvrij staal/aluminium	staal/roestvrij staal/aluminium
Traitement double face:	(indépendant de la géométrie de la pièce)	(indépendant de la géométrie de la pièce)	Dubbelzijdige bewerking:	(geometrie afhankelijk)	(geometrie afhankelijk)
Dimensions minimales de la pièce	25 x 25 x 1 mm	45 x 45 x 1 mm	Minimale werkstuk afmetingen	25 x 25 x 1 mm	45 x 45 x 1 mm
Dimensions maximales de la pièce	200 x 200 x 15 mm	200 x 200 x 15 mm	Maximale werkstuk afmetingen	200 x 200 x 15 mm	200 x 200 x 15 mm
Traitement simple face:			Eenzijdige bewerking:		
Largeur maximale de la pièce	300 mm	300 mm	Maximale werkstuk breedte	300 mm	300 mm
Longueur de la pièce	> 200 mm	> 200 mm	Werkstuk lengte	> 200 mm	> 200 mm
Tension	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	Spanning	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz	400 V, 50 Hz / 480 V, 60 Hz
Courant nominal	8 A / 9 A	18 A / 20 A	Nominale stroom	8 A / 9 A	18 A / 20 A
Puissance nominale	5 kW / 6,5 kW	11 kW / 14,5 kW	Nominaal vermogen	5 kW / 6,5 kW	11 kW / 14,5 kW
Type de protection	IP 42	IP 42	Beveiligings klasse	IP 42	IP 42
Vitesse d'avance	0 – 2 m/min	0 – 2 m/min	Transport snelheid	0 – 2 m/min	0 – 2 m/min
Réglage épaisseur tôle	électrique	électrique	Instellen werkstuk dikte	elektrisch	elektrisch
Réglage des outils	manuellement	manuellement	Instellen slijpband en borstels	handmatig	handmatig
Poids	env. 1375 kg	env. 1550 kg	Gewicht	ca. 1375 kg	ca. 1550 kg
Dimensions (L/I/H en mm)	env. 1300 x 2300 x 1900	env. 1300 x 2300 x 1900	Afmetingen (BxDxH in mm)	ca. 1300 x 2300 x 1900	ca. 1300 x 2300 x 1900

→ Sous réserve de modifications techniques / Technische wijzigingen voorbehouden



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

MORE INFORMATION:



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Niederlassung Beckum
Stromberger Straße 139
D-59269 Beckum
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-507
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com